



I N T E R K E R Á M Kft  
H-6000 Kecskemét, Parasztfőiskola u. 12 – 16  
Magyarország, Tel./Fax: +36 76 481 658  
E-mail: [info@interkeram.hu](mailto:info@interkeram.hu)  
Web: [www.interkeram.hu](http://www.interkeram.hu)

## Upotreba kordijeritnih ploča za žarenje

### Upotreba kordijeritnih ploča

Lomovi koji se javljaju kod prvih žarenja mogu imati razne uzroke. Jedan od njih može biti greška u njihovoj proizvodnji. Da je to stvarno greška u proizvodnji kod isporučenih ploča, može se utvrditi samo mikroskopskim ispitivanjem polomljenog komada.

Česta je greška oštećenje u transportu, ili nepravilno skladištenje. Najčešće se tada pojave tanke pukotine, kao vlasti; koje se ne mogu videti, ali sa kuckanjem ploča mogu primetiti.

Treća mogućnost je pogrešan unos ploča u peć. Tu se mogu dogoditi sledeće greške:

- Ploče pre upotrebe nisu bile dovoljno isušene, naročito posle engobiranja
- Kod biskvitiranja još vlažne predmete stavljuju neposredno na ploču, ili se vlažne ploče stavljuju u peć
- Razmak između ploča je suviše mali (minimalni razmak 5 cm)
- Predmeti velike površine polažu se neposredno na ploču
- Podupirači između pojedinih nivoa nisu tačno jedan ispod drugog
- Vreme zagrevanja odnosno hlađenja je suviše brz, razlika temperature između oboda i sredine ploče je suviše velik; naročito, kada se žare predmeti velike površine
- Primenjena temperatura je viša od maksimalno dozvoljene temperature
- Predmet koji treba da se žari suviše je težak u odnosu na debljinu ploče.

Molimo Vas, preispitajte gornje tačke. Ukoliko i nasuprot ovom dalje mislite da se radi o grešci presovanja, to na slomljenom komadu mora se videti uzrok greške.